

MSB*

Referencia:

Caja de empalme de entrada de 4 cables compacta e impermeable MSB equipada con 2 prensa estopas.....XCPSC03255
Kit adicional de entradas (paquete de 2).....XCPSC03256

*MSB: Mini Splice Box

Descripción

El MSB es una caja de empalme de exterior IP68 adecuada para diferentes configuraciones de cableado FTTH. Su principal aplicación es su uso como Punto de Demarcación Óptica (ODP).

Esta caja es un punto de conexión de red entre dos cables. Dispone de dos zonas que permiten el empalme de hasta 4 fibras G657 A2.

La caja MSB se puede fijar en una pared, en un poste o en arqueta.

Se puede utilizar con cables con un diámetro inferior a 6 mm.

Tamaño de la MSB:

(An) 52 x (An) 120 x (Al) 26 mm.

Se requieren herramientas y productos adicionales

Herramientas:	Destornillador plano, destornillador Phillips.
Productos:	Protectores de empalme termorretráctil de Ø 2,2 mm por 45 mm XPESC00053 (paquete de 50) XKTSC00050 (paquete de 12)

Componentes (las fotos no están a escala)

MSB 	1		Base	Cantidad 1
	2		Soporte de empalme	Cantidad 1
	3		Tapa	Cantidad 1
	4		Kit de tornillos (1 tornillo + 1 taco)	Cantidad 1
	5		Soporte de poste	Cantidad 1
	6		Soporte para tornillo	Cantidad 1
	7		tornillo M5X18 Pozi CSK	Cantidad 1
	8		Prensaestopas	Cantidad 2
	9		Junta de goma de 6 mm	Cantidad 2
	10		Anillo de sujeción	Cantidad 2
	11		Tuerca del cuerpo de la prensa estopa	Cantidad 2
	12		Tuerca de apriete	Cantidad 2
	13		Obturador	Cantidad 1

INDEX

Montaje de las prensaestopas	Página 3/59
Preparación de cables	Página 6/59
Cable en espera	Página 9/59
Configuración de prensaestopas	Página 12/59
Procedimiento de empalme 1 y 2 fo	Página 23/59
Procedimiento de empalme 4 Fo	Página 32/59
Cierre de la caja	Página 41/59
Montaje en pared	Página 47/59
Fijación al poste	Página 53/59
Fijación apilada	Página 56/59

Montaje del prensaestopas

Paso 1



- Recupere la junta de goma (9) y el casquillo (8).
- Inserte la junta de goma en el casquillo.

Montaje del prensaestopas

Paso 2



- Recupere el anillo de sujeción prensa estopas (10), la tuerca del cuerpo del prensaestopa (11) y la tuerca de ariete (12).
- Coloque la junta en la tuerca del cuerpo, luego enrosque la tuerca de sujeción en la tuerca del cuerpo.

Montaje del prensaestopas

Paso 3



- Atornille la tuerca del cuerpo en el casquillo con una rosca.
- Repita para todos los prensaestopas.
- Continúe con el paso de preparación del cable.

Preparación de cables

Paso 4



- Retire 80 cm de cubierta del cable y corte los refuerzos flexibles y/o rígidos si los hubiera.

Preparación de cables

Paso 5



- Pase el cable a través del prensaestopa y no se extienda más de 2 mm más allá de la cubierta del cable.

Preparación de cables

Paso 6



- Atornille la tuerca del cuerpo al máximo apriete.
- Apriete la tuerca de apriete (12).
- Repita para todos los prensaestopas.

Cable en espera

Paso 7



- Utilice el obturador (13).

Cable en espera

Paso 8



- Inserte el obturador en el casquillo tanto como sea posible.

Cable en espera

Paso 9



- Atornille la tuerca del cuerpo al máximo apriete.
- Apriete la tuerca de apriete (12).

Instalación de los prensaestopas en la carcasa

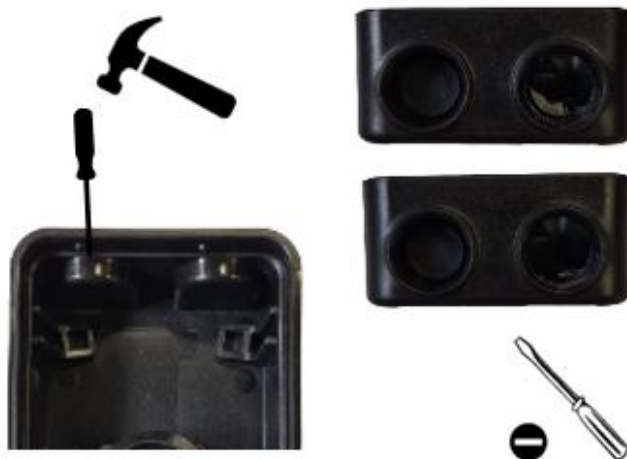
Paso 10



- Seleccione y localice las entradas necesarias para los pasos de cables.

Instalación de los prensaestopas en la carcasa

Paso 11



- Use un destornillador para quitar la entrada, use un martillo si es necesario.
- Coloque el destornillador firmemente en el centro del obturador.
- Desbarba el agujero con el destornillador.

Instalación de los prensaestopas en la carcasa

Paso 12



- Recupere la base (1) y el soporte de empalme (2).

Instalación de los prensaestopas en la carcasa

Paso 13



- Presente el soporte de empalme en el interior de la base.
- Presione hacia abajo en el centro del soporte para sujetar las 2 lengüetas en la base.

Instalación de los prensaestopas en la carcasa

Paso 14



- La base está lista para su uso.

Instalación de los prensaestopas en la carcasa

Paso 15



- Pase el micromódulo a través de la abertura.

Instalación de los prensaestopas en la carcasa

Paso 16



- Tire del casquillo hasta las juntas tóricas, prestando atención al micromódulo.

Instalación de los prensaestopas en la carcasa

Paso 17



- Luego, fuerce mientras gira el prensaestopa hasta que se produzca "clic" de bloqueo.
- Compruebe el apriete X e Y.
- Los arpones del prensaestopa deben sobresalir y no debe haber luz entre la carcasa y el kit entrada.
- Repita para cada prensaestopas.

Instalación de los prensaestopas en la carcasa

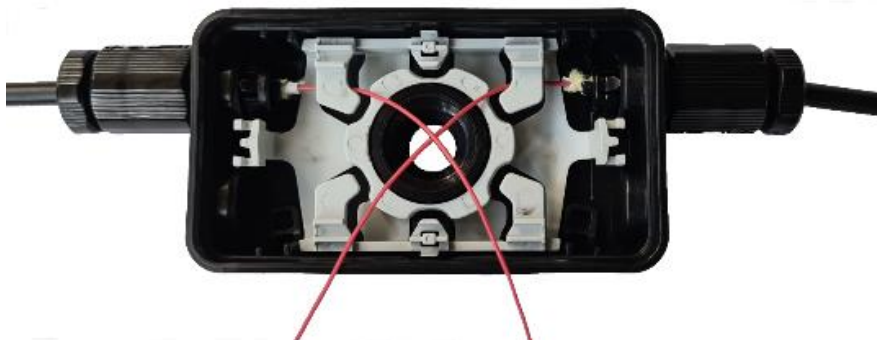
Paso 18



- Apriete la tuerca tanto como sea posible (12).
- Dependiendo del \varnothing del cable, compruebe los valores X e Y (valores MAX.):
 - ✓ \varnothing 4mm X=0mm Y=0mm
 - ✓ \varnothing 5mm X=0,5mm Y=1,5mm
 - ✓ \varnothing 6mm X=1,0mm Y=3,0mm

Instalación de los prensaestopas en la carcasa

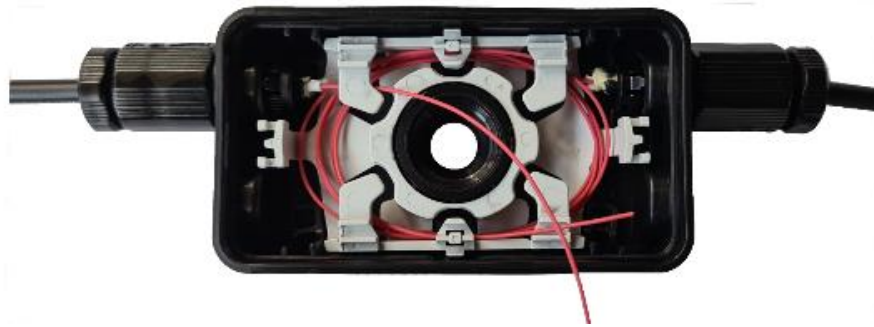
Paso 19



- Repita para cada prensaestopa.
- Vuelva a atornillar la tuerca del cuerpo (11) y la tuerca del tornillo (12) para asegurarse de que los prensaestopas y el cable estén bloqueados correctamente.

Instalación de los prensaestopas en la carcasa

Paso 20



- Almacenamiento del primer micromódulo.

Instalación de los prensaestopas en la carcasa

Paso 21



- Almacenamiento los siguientes micromódulos.

Procedimiento de empalme para 1 y 2 Fo

Paso 22



- Realiza un corte circular a una distancia de entre 6 y 7 cm del extremo del micromódulo.
- A continuación, pele el recubrimiento del micromódulo para acceder a la fibra.

Procedimiento de empalme para 1 y 2 Fo

Paso 23



- Para 1 micromódulo con 1 tira de fibra de 6cm.
- Para 1 micromódulo con 2 fibras tira de 10cm.

Procedimiento de empalme para 1 y 2 Fo

Paso 24



- Continúe con la fase de empalme.
- Guarde la protección de empalme en el área de protección de empalme.

Procedimiento de empalme para 1 y 2 Fo

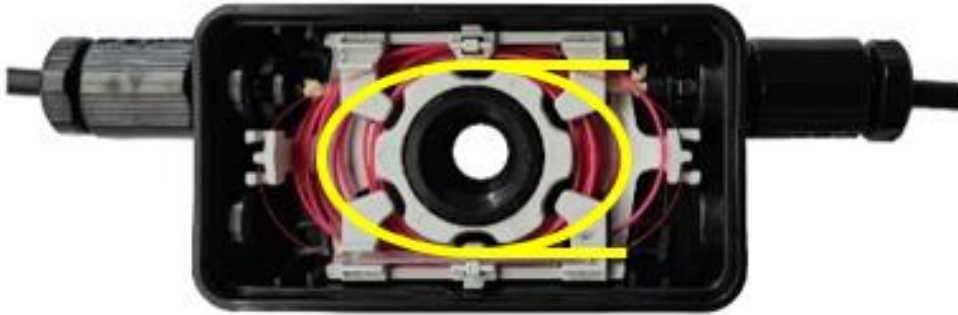
Paso 25



- Almacene una primera fibra en el centro de la bobina.

Procedimiento de empalme para 1 y 2 Fo

Paso 26



- Guarde la siguiente fibra en el centro de bobinado.

Procedimiento de empalme para 1 y 2 Fo

Paso 27



- Si es necesario, repita la operación para 2 cables adicionales.

Procedimiento de empalme para 1 y 2 Fo

Paso 28



- Ejemplo: MSB equipado con un micromódulo de 1 fibra, 2 entradas en el mismo lado.

Procedimiento de empalme para 1 y 2 Fo

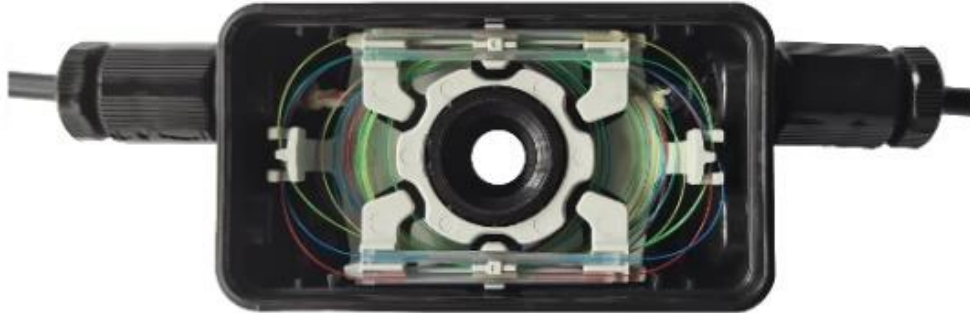
Paso 29



- Ejemplo: MSB equipado con un micromódulo con 2 fibras, 2 entradas opuestas.

Procedimiento de empalme para 1 y 2 Fo

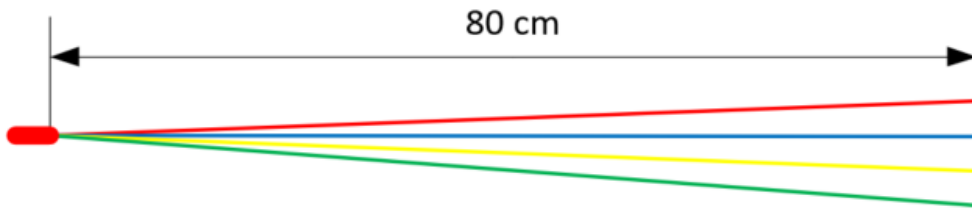
Paso 30



- Ejemplo: MSB con un micromódulo de 4 fibras y 2 entradas (consulte Procedimiento de empalme para 4 Fo).

Procedimiento de empalme para 4 Fo

Paso 31



- 1 micromódulo con 4 fibras tira de 80cm.

Procedimiento de empalme para 4 Fo

Paso 32



- Extracción de los 2 micromódulos.

Procedimiento de empalme para 4 Fo

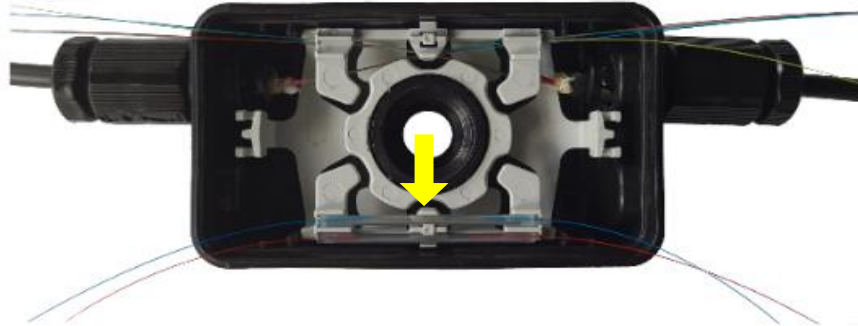
Paso 33



- Continúe con la fase de empalme.

Procedimiento de empalme para 4 Fo

Paso 34



- Guarde 2 protectores de empalme en el porta, frente a las entradas de cables.

Procedimiento de empalme para 4 Fo

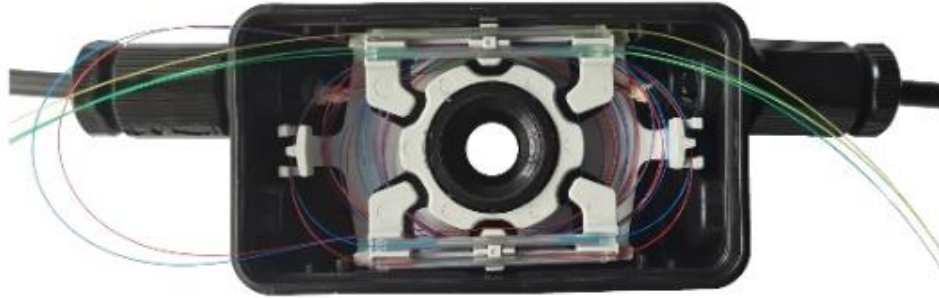
Paso 35



- Envuelve las 2 fibras empalmadas.

Procedimiento de empalme para 4 Fo

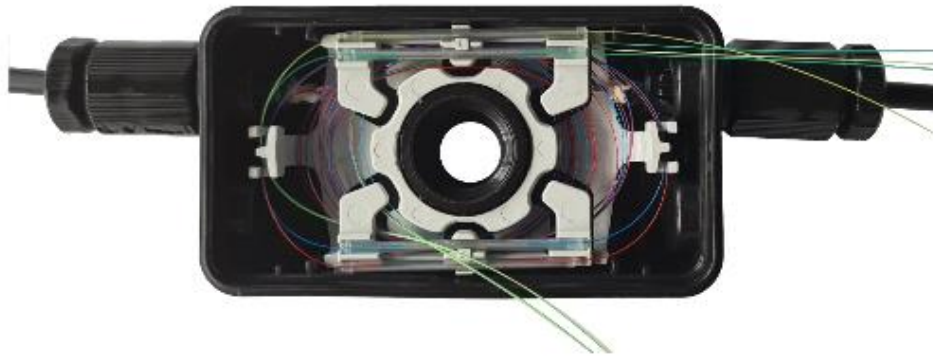
Paso 36



- Guarde los siguientes 2 protectores de empalme en la sección reservada para ellos, haciendo un bucle enrollado.

Procedimiento de empalme para 4 Fo

Paso 37



- Enrolle un primer bucle.

Procedimiento de empalme para 4 Fo

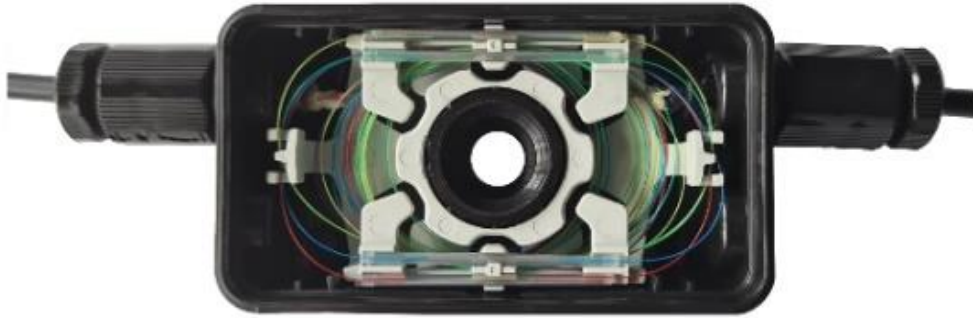
Paso 38



- Enrolle el siguiente bucle.

Procedimiento de empalme para 4 Fo

Paso 39



- Almacene las fibras.

Cierre de la caja

Paso 40



- Recupere la tapa (3).

Cierre de la caja

Paso 41



- Preséntela encima de la caja.

Cierre de la caja

Paso 42



- Preséntela encima de la caja.

Cierre de la caja

Paso 43



- Mientras atornilla, presione la tapa en 2 puntos.

Cierre de la caja

Paso 44



- Repita la operación varias veces.

Cierre de la caja

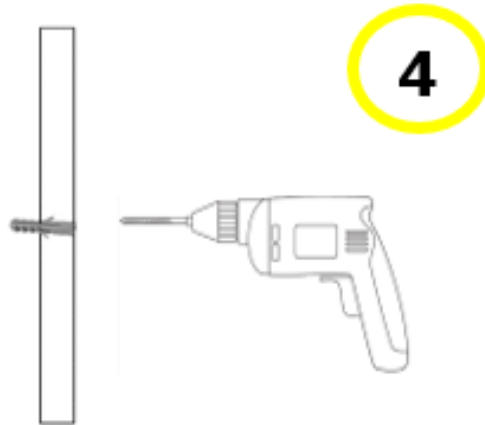
Paso 45



- Para un sellado óptimo, la junta blanca no debe ser visible.

Montaje en pared

Paso 46



- Taladre un orificio de \varnothing 6 mm e inserte el taco (4).

Montaje en pared

Paso 47



- Desplace la tapa del tornillo.

Montaje en pared

Paso 48



- Inserte el soporte para tornillo (6).

Montaje en pared

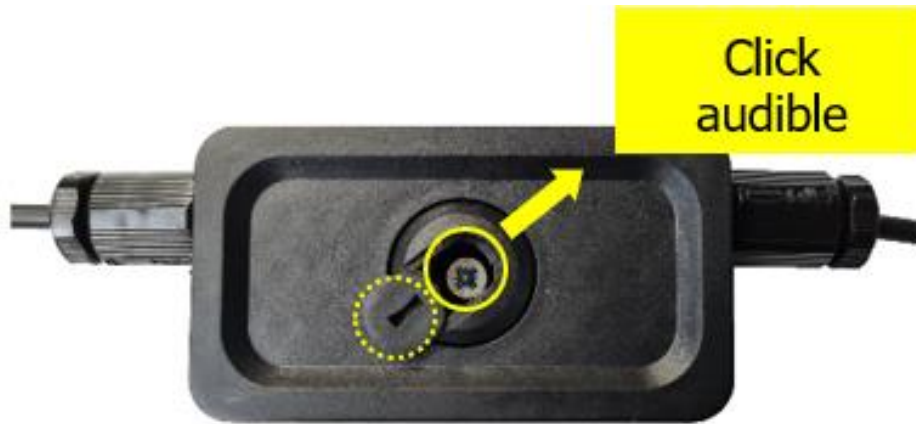
Paso 49



- Presente el tornillo (4) dentro del soporte y atorníllelo en el tapón.

Montaje en pared

Paso 50



- Dobra la cubierta.

Montaje en pared

Paso 51



- Operación completada.

Fijación al poste

Paso 52



5

- Utilice la pletina de montaje del poste (5) y rodela hacia el poste en la ubicación deseada.

Fijación al poste

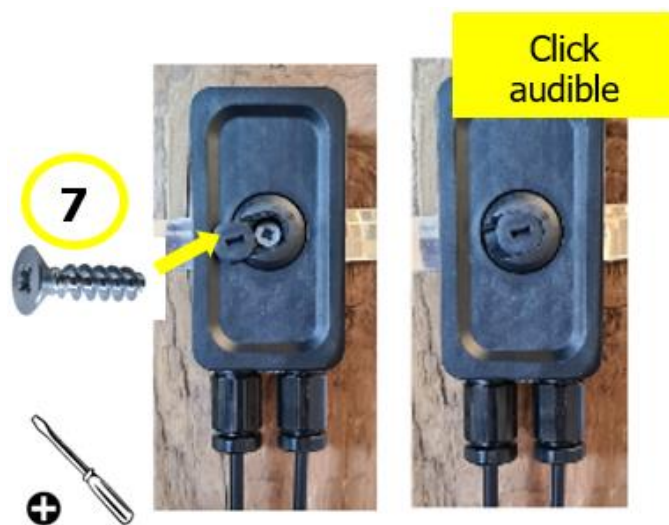
Paso 53



- Alinee las 4 lengüetas en la pletina de montaje.

Fijación al poste

Paso 54



- Utilice el tornillo M5 (7) para bloquear la carcasa en la placa de montaje.
- Vea los pasos 26 a 30 - Dobra la cubierta.

Fijación apilada

Paso 55



- Taladre un orificio de \varnothing 6 mm e inserte la clavija (4).
- Utilice un perno roscado M6 (**no suministrado**).

Fijación apilada

Paso 56



- Desplace la tapa del tornillo y retire el espaciador.

Fijación apilada

Paso 57



- Apile las cajas y bloquee todo junto con una tuerca de mariposa M6 **(no suministrada)**.