

Kit d'entrée pour boitier de protection d'épissures CMJ/MMJ

	Référence:
Kit d'entrée double 5 à	
7mm	XJTSC02691
Kit d'entrée double 7.1 à	
9mm	XJTSC02692
Kit d'entrée double 9.1 à	
11mm	XJTSC02693
Kit d'entrée double 11.1 à	
13mm	XJTSC02694
Kit d'entrée double 13.1 à	
14.8mm	XJTSC02695

Description

Les boitiers compact et médium de protection d'épissures optiques (CMJ et MMJ) permettent la jonction de câbles à fibre optique. Le kit port ovale est utilisé pour préparer et insérer une boucle du câble optique dans le boitier afin de faire du piquage en ligne.

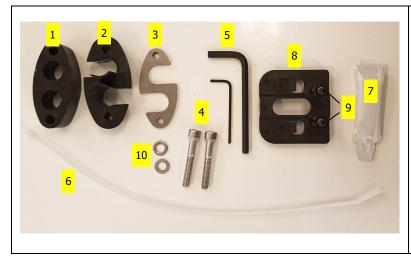
Outils & produits additionnels requis

Outils :	Tournevis plat, outil de dé-gainage du câble, lime, pince à dénuder (fibre optique), clé dynamométrique, ciseaux aramide, gants de protection, marqueur permanent, soudeuse optique.
Produits additionnels	Kit d'entrée de câble simple pour port circulaire Kit d'entrée de câble multiple pour port circulaire Coupleur Protections d'épissure Support pour Etabli de travail Clef pour entrée simple Voir fiche produit OP53-15-FR pour les CMJ et MMJ

Page 1 of 25

Prysmian Group INSTALLATION INSTRUCTION

Composants



- 1 Joint caoutchouc (Qté 1)
- 2 Plaque de compression intérieure (Qté 1)
- 3 Plaque de compression externe (Qté 1)
- 4 Vis M6x20mm (Qté 2)
- 5 Clé Allen 2mm & 5mm (Qté 1)
- 6 Serre-câble (Qté 1)
- 7 Graisse Silicone (Qté 1)
- 8 Plateau d'ancrage (Qté 1)
- 9 Vis M4x10mm (Qté 2)
- 10 Rondelles 11.5mm (Qté 2)

Index

Préparation du câble et du boitier de protection d'épissure Page 3/25

Installation et montage d'une entrée de câble double dans le port ovale Page 10/25

Câble à micromodules : gestion des micromodules en passage Page 20/25

Câble à tubes : gestion des tubes en passage

Page 23/25





• A l'aide d'un grand tournevis, enlevez le cache de protection du port ovale de l'intérieur puis utiliser une lime pour supprimer toute irrégularité de surface potentielle.



Etape 2
Marquer le centre de la fenêtre d'accès sur le câble
• Retirer les câbles de la chambre de tirage puis faites une marque de référence sur le câble à l'endroit correspondant au centre de la future fenêtre.

Page 4 of 25



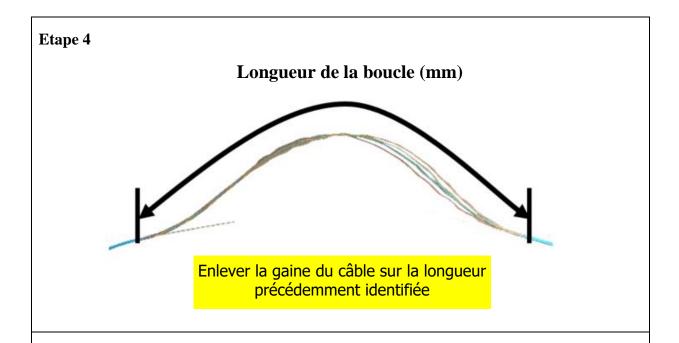
Etape 3

Boitier	Type de câble	Longueur de la boucle
CMJ	Câble à tubes	Non recommandé
CMJ	Micromodules	2000 mm
MMJ	Câble à tubes	2700 mm
MMJ	Micromodules	2000 mm

• A l'aide de la table ci-dessus, déterminez la longueur de la fenêtre requise selon le boitier et le type de câble.

Page 5 of 25





- Repérer les 2 extrémités de la fenêtre à mi-longueur de boucle de son centre. Avant d'enlever la gaine externe du câble, vérifiez que les 2 marques ainsi faites sont bien espacées de la distance adéquate fournie à l'étape 3.
- Enlever la gaine externe du câble située entre les 2 repères.

Cette opération doit absolument être exécutée selon les pratiques approuvées.

Page 6 of 25

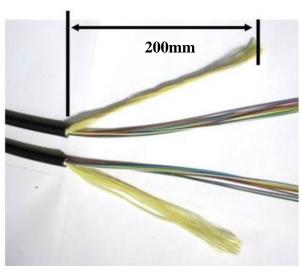


Etape 5			
Allez à l'étape 6 pour tout câble à micromodules avec mèches aramide			
Allez à l'étape 7 pour tout câble à tubes présentant un porteur central.			
Déterminer si le câble inclue des éléments de renfort rigides ou des mèches aramide.			
• Selon la structure du câble, se référer à l'étape de préparation adaptée (étape 6 ou 7).			

Page 7 of 25

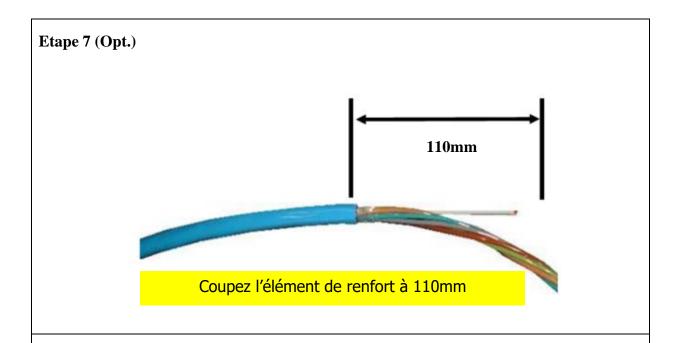


Etape 6 (Opt.) Câble à micromodules avec mèches aramide



- Enlever tout ruban, filin ou porteur(s) latéraux rigide(s).
- Accéder aux mèches aramide et couper-les au centre de la fenêtre.
- Raccourcir chaque extrémité à 200mm de chaque entame de câble comme figuré ci-dessus.
- Allez à l'étape 8.





- Enlever tout ruban ou filin.
- Accéder au porteur central et coupez le au milieu de la fenêtre.
- Raccourcir le porteur central à 110mm de chaque entame de câble comme figuré ci-dessus.
- Allez à l'étape 8.



Etane 8

IP445

Installation et montage d'une entrée de port double dans le port ovale

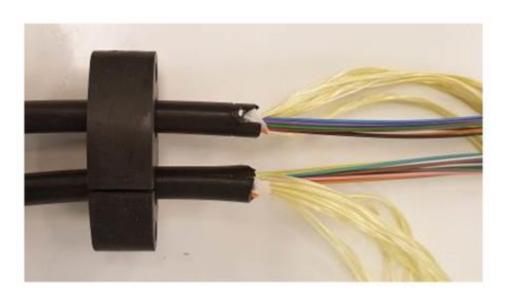
ATTENTION! VERIFIEZ LE DIAMETRE DU CABLE AVANT D'INSTALLER LE JOINT MECANIQUE.				
 A ce stade, il est important de re-vérifier le diamètre nominal du câble. Utiliser la tolérance basse pour déduire la taille adéquate du joint oval installer. 	e à			

Issue Number: 03 Date: 09th August 2022

Page 10 of 25



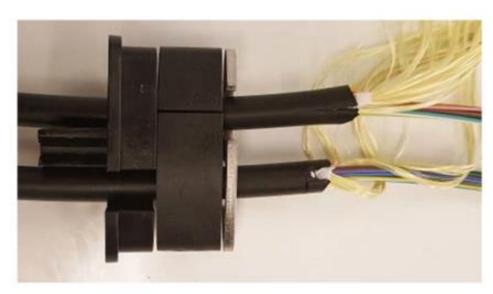
Etape 9



• Positionner le joint caoutchouc sur le câble.



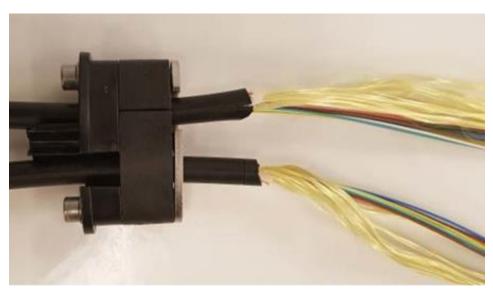




• Assembler les plaques de compression autour du câble comme ci-dessus.







• Engager et visser légèrement les 2 vis de serrage pour maintenir le joint entre les plaques de compressions.





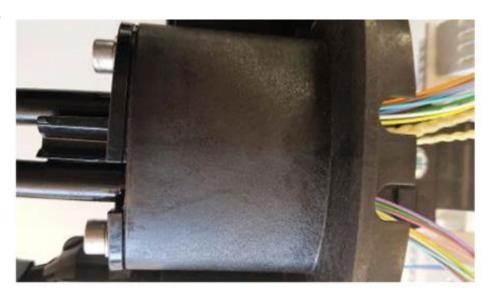


- Lubrifier les extrémités du câble de manière homogène.
- Pousser l'assemblage jusqu'aux extrémités du câble.

Note : S'assurer que la partie externe du joint caoutchouc n'est pas lubrifié. Cette zone figure ci-dessus en rouge.



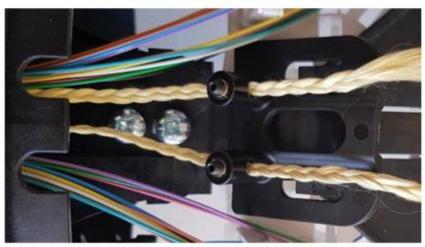
Etape 13



- Faire deux tresses avec les mèches aramide sur les 2 entames de câble.
- Introduire la boucle dans le port ovale avec grand soin.
- Insérer l'entrée de câble en butée dans le port ovale de la base du boitier comme ci-dessus.
- Aller à l'étape 14 pour tout câble à micromodules avec des mèches aramide.
- Allez à l'étape 16 pour tout câble présentant un/des porteur/s central/latéraux.







- Identifier le plateau d'ancrage.
- Humidifier l'extrémité des tresses avant de les passer dans les logements du plateau d'ancrage.

Page 16 of 25





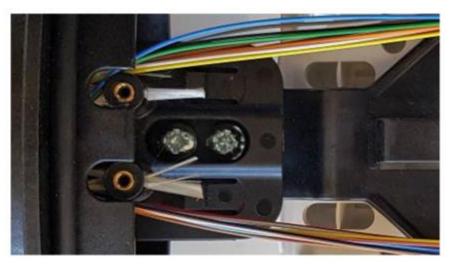


- Pousser le plateau d'ancrage du câble dans le port ovale jusqu'à entendre un clic.
- Serrer les vis de fixation avec la clef Allen 2mm jusqu'à ce que les tresses soient maintenues.
- Faire un nœud à chaque extrémité de tresse puis couper les sur-longueurs à 10mm au minimum.

Page 17 of 25



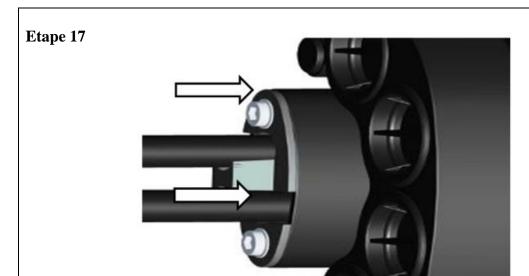




- Identifier le plateau d'ancrage.
- Insérer les porteurs dans les logements du plateau d'ancrage.
- Pousser ce dernier dans le port ovale jusqu'à entendre un clic.
- Serrer les vis de fixation avec la clef Allen 2mm jusqu'à ce que les porteurs soient maintenus puis couper les sur-longueurs à 10mm au minimum.

Page 18 of 25





- S'assurer que le joint mécanique est entièrement inséré dans le port ovale.
- Pour compresser correctement le joint caoutchouc assurant l'étanchéïté, serrer les 2 vis à 6 pans à 3.5N/m avec une clef dynanométrique 5mm.
- Procéder à un vissage uniforme par petit incrément, en alternant les 2 vis, jusqu'à ce que la clé dynamométrique indique la valeur cible.



Câble à micromodules : gestion des micromodules en passage

Etape 18



- Bien séparer les deux extrémités de la boucle avant de la former à l'extérieur du boitier de protection d'épissure.
- Identifier le ou les micromodules à épissurer puis séparez-le(s) du faisceau des micromodules restants.

Note: Attention à ne pas contraindre les différents micromodules lors de leurs manipulations.

Ne pas se précipiter et suivre scrupuleusement les instructions données. La zone de stockage est conçue pour accueillir des micromodules.

Le boitier de protection d'épissure CMJ n'est en aucun cas recommandé pour l'accueil d'éléments de type loose tube.

Page 20 of 25



Câble à micromodules : gestion des micromodules en passage



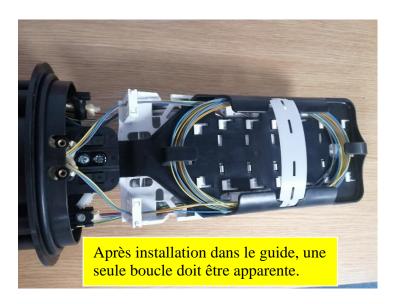


• Avec la longueur restante des modules, faire une boucle d'à peu près le même diamètre que la boucle de stockage.



Câble à micromodules : gestion des micromodules en passage

Etape 20



- Une fois la boucle constituée, disposez-la sous les onglets en haut et bas de zone de stockage.
- Vérifier que, dans son circuit, la majeure partie de la boucle est au contact du guide.
- Afin de maintenir le câble en position, utiliser une sangle en plastique pour fermer la zone de stockage.



Câble à tubes : gestion des tubes en passage

Etape 23 [MMJ uniquement]



• Bien séparer les deux extrémités de la boucle avant de la former à l'extérieur du MMJ. Son diamètre est tel que la boucle peut être disposée le long du guide dans zone de stockage.

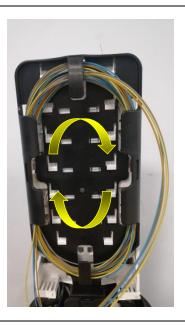
Note: Attention à ne pas contraindre les différents éléments lors de leurs manipulations.

• Ne pas se précipiter et suivre scrupuleusement les instructions données.



Câble à tubes : gestion des tubes en passage

Etape 24 [MMJ uniquement]



- Aligner la partie gauche du câble avec la partie gauche du guide dans la zone de stockage.
- Guider les éléments sous les onglets du guide en faisant un tour dans le sens des aiguilles d'une montre.
- Procéder de même avec la partie droite du câble en faisant un tour dans le sens contraire des aiguilles d'une montre.



INSTALLATION INSTRUCTION

Câble à tubes : gestion des tubes en passage

Etape 25 [MMJ uniquement]



Après installation dans le guide, une seule boucle doit être apparente.

- Après installation de tous les éléments dans le guide, une seule boucle doit être apparente.
- Assurer que, dans son circuit, la majeure partie de la boucle est au contact du guide.
- Fermer la zone de stockage avec les sangles en plastique.

Copyright Prysmian Group - 2022 Vous ne pouvez pas copier, réimprimer ou reproduire sous quelque forme que ce soit le contenu, en totalité ou en partie, de ce guide d'installation, sans l'autorisation écrite du propriétaire des droits d'auteur. Les spécifications s'appliquent au produit tel qu'il est fourni par Prysmian Group: toute modification ou altération ultérieure du produit peut donner un résultat différent. Les informations sont considérées comme correctes au mennet de leur publication. Prysmian Group se réserve le droit de modifier les informations contenues dans ce guide d'installation sans préavis. Ce guide d'installation peut contenir des inexactitudes, des omissions de contenu et d'informations et n'est contractuel, sauf autorisation expresses de Prysmian Group. Propriété de Prysmian Group UK - Non contrôlé lors de l'impression Prysmian Cables & Systems Limited, Chickenhall Lane, Eastleigh, Hampshire, SO50 6YU, Royaume-Uni.

PRYSMIAN HELPLINE: + 44 (0) 7816191633 connectivity.helpline@prysmiangroup.com

Page 25 of 25