

**Prysmian**  
Group  
**INSTALLATION INSTRUCTION**

**Kit attestazione a freddo imbocco ovale**

**Descrizione**

Come preparare e installare il cavo continuo in un imbocco ovale della muffola.

**Strumenti Richiesti**

**Strumenti:**

Cacciavite grande, Lima, Pinze, Chiave dinamometrica con punta esagonale 5mm (chiave a brugola)

<b>1 Rubber Seal (Guarnizione a compressione)</b>	<b>Qty 1</b>	<b>6 Velcro Straps (Strisce in velcro)</b>	<b>Qty 3</b>
<b>2 External Plate (Piastra esterna)</b>	<b>Qty 2</b>	<b>7 Grease Sachet (Bustina di grasso lubrificante)</b>	<b>Qty 1</b>
<b>3 Internal Plate (Piastra interna)</b>	<b>Qty 2</b>	<b>8 Plastic sleeve 260mm (Custodia di plastica)</b>	<b>Qty 1</b>
<b>4 Screw M6x50mm (Vite M6x50mm)</b>	<b>Qty 2</b>	<b>9 Foam Tape (Spugna adesiva)</b>	<b>Qty 2</b>
<b>5 5mm Allen key (Chiave a brugola 5mm)</b>	<b>Qty 1</b>	<b>10 Jubilee Clips (Fascetta metallica)</b>	<b>Qty 2</b>

## Kit attestazione a freddo imbocco ovale

### Passo 1



- Utilizzando il cacciavite grande rompere la plastica della porta ovale dall'interno verso l'esterno. Rimuovere eventuali irregolarità rimaste con una lima.

**Kit attestazione a freddo imbocco ovale**

**Passo 2**

**Segnare il centro della finestra di sguaino**

- Fare un segno di riferimento al centro della finestra di sguaino del cavo.

## Kit attestazione a freddo imbocco ovale

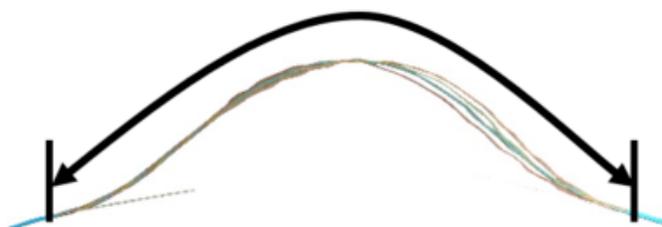
### Passo 3

Tipo di Muffola	Tipo di Cavo	Lunghezza a Finestra di Sguaino	Max. numero Fibre
LMJ Ridotta	A tubetti	3.6m x 12 elementi	144F
LMJ Standard	A tubetti	3.6m x 23 elementi	276F
LMJ Large	A tubetti	3.8m x 23 elementi	276F
LMJ Ridotta	Flextube	3.6m x 48 elementi	576F
LMJ Standard	Flextube	3.6m x 60 elementi	720F
LMJ Large	Flextube	3.8m x 60 elementi	720F

- In caso di cavo continuo identificare la lunghezza della finestra di sguaino richiesta identificando la muffola e il tipo di cavo dalla tabella soprastante.

## Kit attestazione a freddo imbocco ovale

### Passo 4

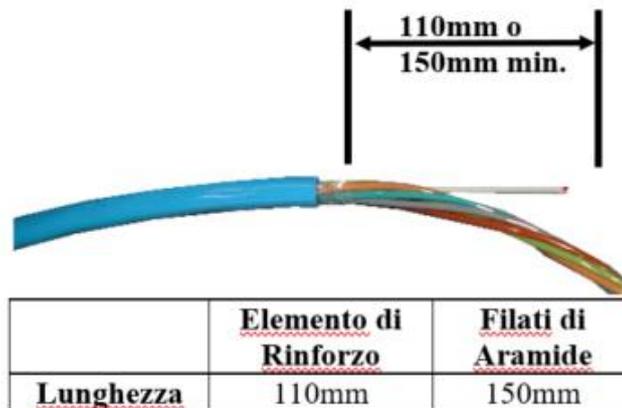


Sguainare la parte di cavo richiesta.

- Partendo dal segno centrale marcare i due lati della finestra di cavo da sguainare, assicurandosi di avere i due segni alla stessa distanza dal centro e ad una distanza totale in accordo con la tabella del passo precedente.
- Rimuovere la guaina tra i due segni esterni utilizzando metodologie approvate.

## Kit attestazione a freddo imbocco ovale

### Passo 5



- Rimuovere i nastri e i filati non necessari.
- Lasciare > 110 mm di elemento di rinforzo o > 150 mm minimo di filati di aramide.

## Kit attestazione a freddo imbocco ovale

### Passo 6

**Determinare il diametro del cavo  
e  
Identificare la guarnizione corretta**

- Assicurarsi di avere la guarnizione corretta per un determinato diametro del cavo.

## Kit attestazione a freddo imbocco ovale

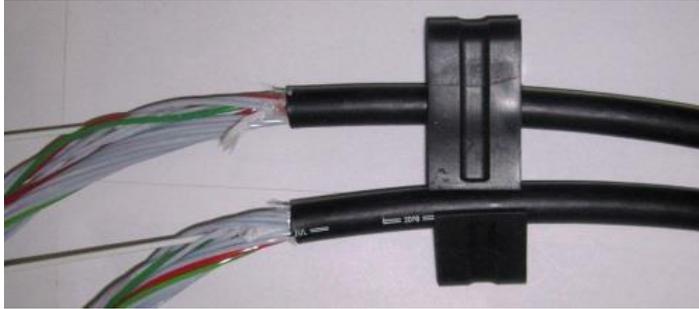
### Passo 7



- Se il diametro del cavo è maggiore di 13 mm utilizzare le pinze per rompere le placche esterne della piastra.
- Ripetere poi anche per le placche interne.

## Kit attestazione a freddo imbocco ovale

### Passo 8



- Posizionare la guarnizione attorno al cavo.
- Applicare la spugna adesiva se il diametro del cavo è minore di 11mm.

## Kit attestazione a freddo imbocco ovale

### Passo 9



- Assemblare le 2 parti della piastra esterna attorno all'estremità del cavo, come in figura.

## Kit attestazione a freddo imbocco ovale

### Passo 10



- Assemblare le 2 parti della piastra esterna attorno all'estremità del cavo, come in figura.

## Kit attestazione a freddo imbocco ovale

### Passo 11



- Inserire le viti nella piastra esterna ed avvitarle leggermente alla piastra interna.

## Kit attestazione a freddo imbocco ovale

### Passo 12

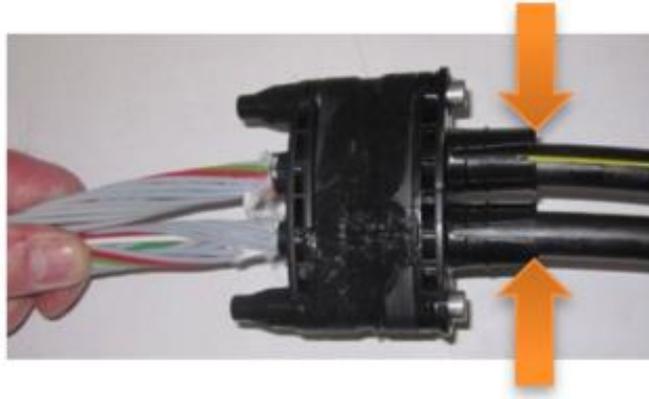


- Aggiungere del grasso sull'estremità del cavo e sulla parte esterna della guarnizione.

**NOTE:** Assicurarsi di avere applicato il grasso uniformemente sulle superfici.

## Kit attestazione a freddo imbocco ovale

### Passo 13



- Far scivolare l'imbocco verso l'estremità del cavo, fino ad arrivare alla posizione corretta.
- Marcare la guaina del cavo nel punto indicato in figura.
- Far scivolare l'imbocco di 20mm verso l'estremità, applicare poi la spugna adesiva su entrambe le parti del cavo in linea con il segno fatto.
- Riposizionare l'imbocco nella posizione corretta in modo che la spugna sia sotto la piastra anti torsione.

## Kit attestazione a freddo imbocco ovale

### Passo 14



- Identificare il numero necessario di strisce in velcro.

<b>Tipo di Muffola</b>	<b>Numero di strisce in velcro</b>
LMJ Ridotta	2x Velcro
LMJ Standard	3x Velcro
LMJ Large	3x Velcro

## Kit attestazione a freddo imbocco ovale

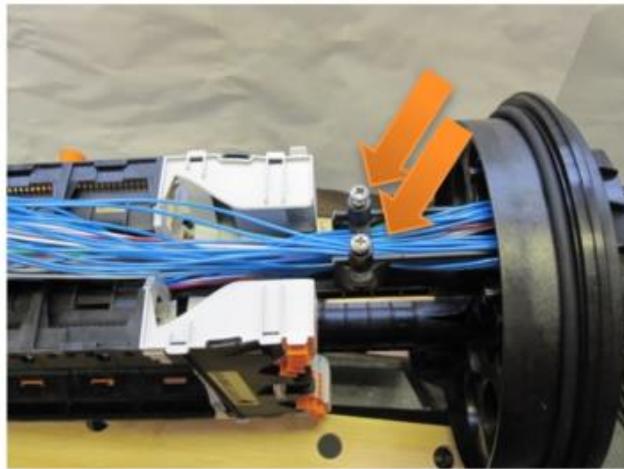
### Passo 15



- Inserire attentamente il cavo nella porta ovale.
- **Per l'installazione del VTR vedere PASSO 16.**
- **Per l'installazione dei filati di aramide vedere PASSO 18.**

## Kit attestazione a freddo imbocco ovale

### Passo 16



- Inserire l'imbocco ovale nella base della muffola.
- Assicurarsi che il VTR sia totalmente inserito nell'elemento di tenuta.

**NOTA:** se il cavo presenta al posto del VTR un filo metallico incapsulato nel VTR o in una guaina plastica seguire le procedure locali per la messa a terra.

## Kit attestazione a freddo imbocco ovale

### Passo 17



- Assicurarsi che le estremità del cavo siano nella posizione corretta guardando la parte interna dell'imbocco.
- Stringere la vite dell'elemento di tenuta fino a che il VTR non è ben fissato.
- **VAI AL PASSO 21**

## Kit attestazione a freddo imbocco ovale

### Passo 18



- Inserire l'imbocco ovale nella base della muffola.
- Assicurarsi che i filati di aramide siano riuniti insieme in un'unica treccia.
- Assicurarsi che la vite di tenuta non sia avvitata.

## Kit attestazione a freddo imbocco ovale

### Passo 19



- Fare due giri in senso orario attorno al filetto della vite.

## Kit attestazione a freddo imbocco ovale

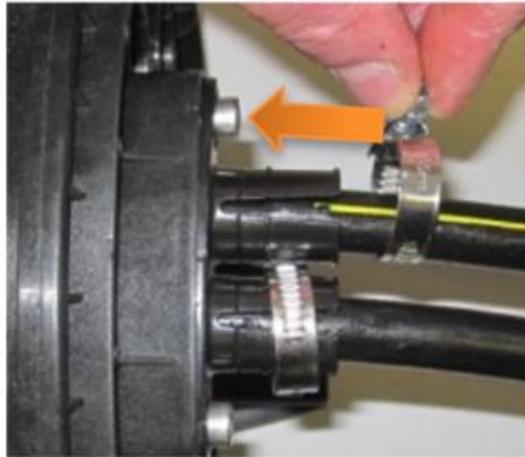
### Passo 20



- Assicurarsi che le estremità del cavo siano nella posizione corretta guardando la parte interna dell'imbocco.
- Stringere la vite dell'elemento di tenuta fino a che i filati di aramide non sono ben fissati.

## Kit attestazione a freddo imbocco ovale

### Passo 21

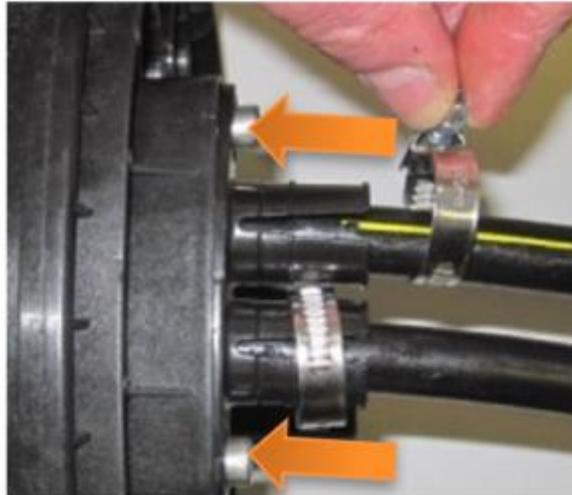


- Assemblare le fascette metalliche e stringerle leggermente con un cacciavite.

## Kit attestazione a freddo imbocco ovale

### Passo 22

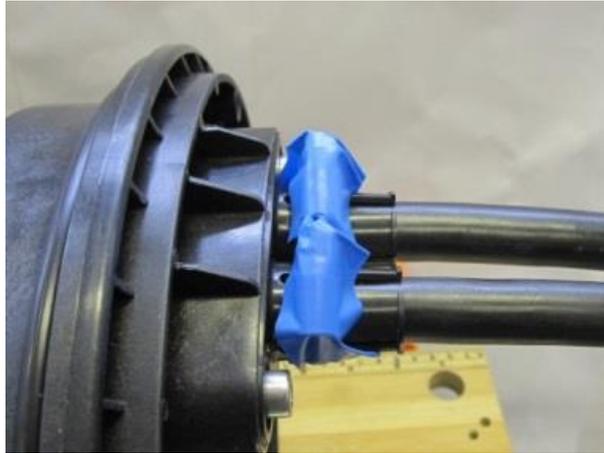
Stringere le viti con una chiave dinamometrica a 3.5 Nm



- Stringere le viti (utilizzando una chiave dinamometrica con punta esagonale da 5mm tarata a 3.5 Nm).
- Assicurarsi di stringere ogni vite ugualmente, fino a quando la coppia richiesta non è raggiunta.

## Kit attestazione a freddo imbocco ovale

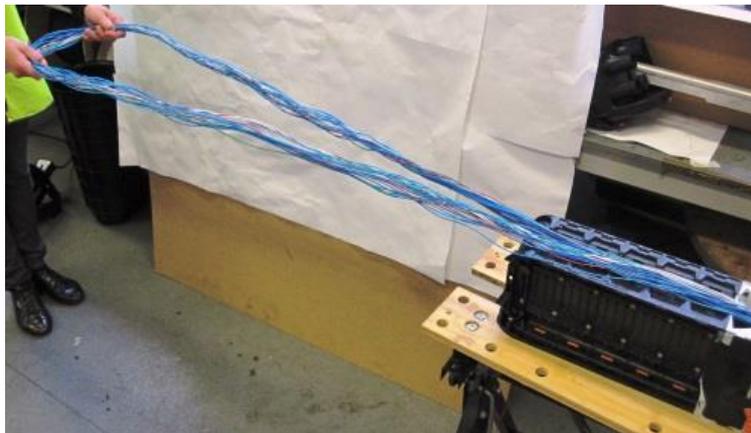
### Passo 23



- Applicare due giri di nastro isolante attorno alle fascette metalliche.

## Kit attestazione a freddo imbocco ovale

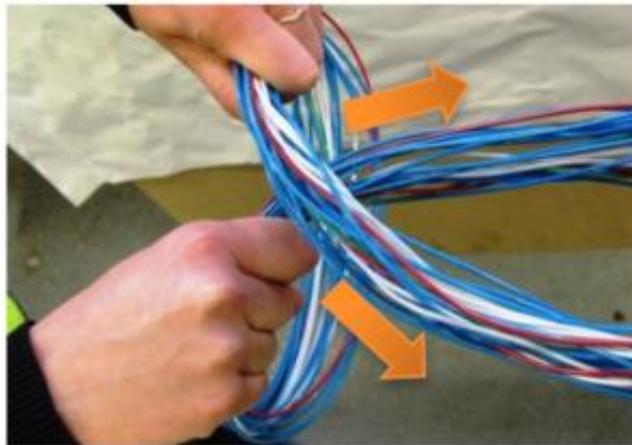
### Passo 24



- In primo luogo separare i due rami della matassa. Poi stendere delicatamente la matassa di tubetti allontanandosi dalla muffola.
- **NOTA:** *Attenzione a non piegare eccessivamente i tubetti.*

## Kit attestazione a freddo imbocco ovale

### Passo 25

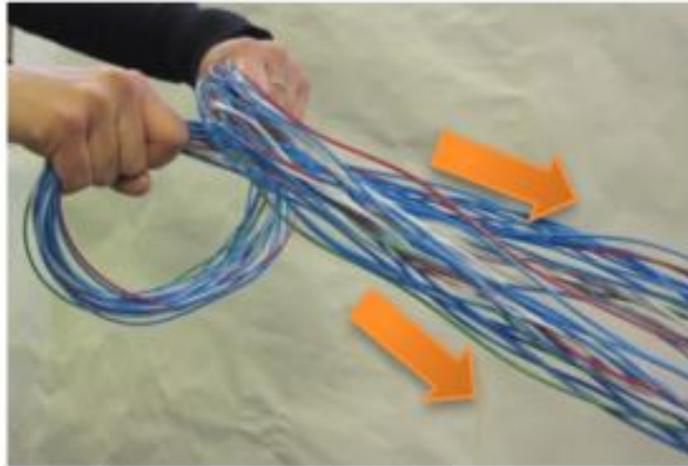


- Vedere la tabella per il numero di matasse da creare.
- Per la prima matassa, incrociare i due fasci di tubetti e poi capovolgere la matassa sotto l'insieme dei tubetti.

Tipo di Muffola	Tipo di Cavo	No. di matasse
LMJ Ridotta	A tubetti	6 giri
LMJ Standard	A tubetti	4 giri
LMJ Large	A tubetti	3 giri
LMJ Ridotta	FlexTube	6 giri
LMJ Standard	FlexTube	4 giri
LMJ Large	FlexTube	4 giri

## Kit attestazione a freddo imbocco ovale

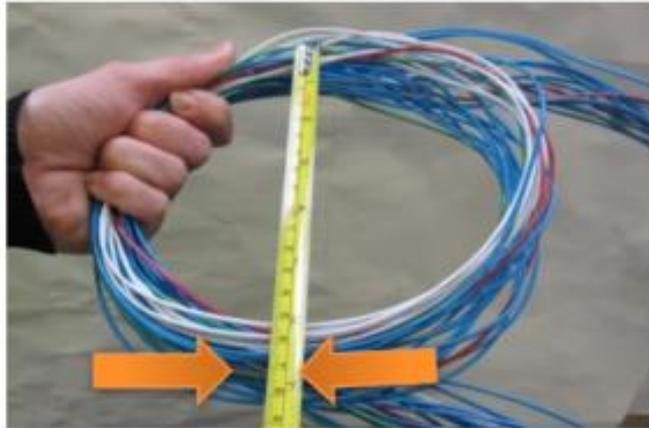
### Passo 26



- Assicurarsi che i tubetti siano stesi, e incrociati come mostrato in figura.
- L'incrocio tra i tubetti deve essere dalla parte della matassa, non dalla parte della muffola.

## Kit attestazione a freddo imbocco ovale

### Passo 27



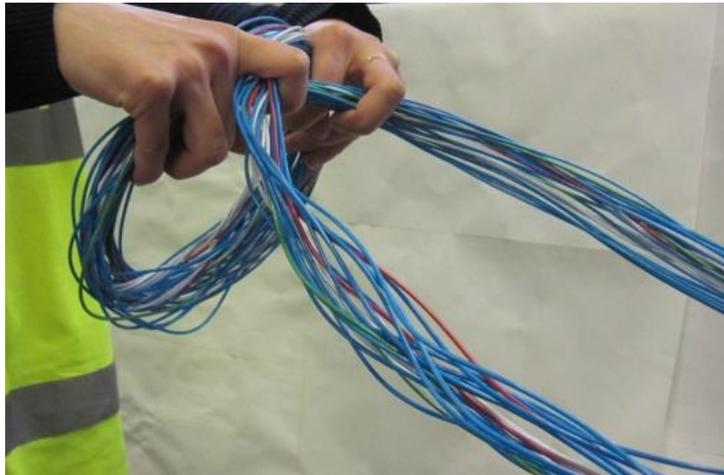
- Tenendo con una mano la matassa dei tubetti, misurare il diametro.
- Vedi la tabella per selezionare la misura corretta del diametro della matassa.
- Ripetere i passi 24 e 25 se il diametro della matassa non è corretto.

Tipo di Muffola	Tipo di cavo	Diametro della matassa
LMJ Ridotta	A tubetti	150mm
LMJ Standard	A tubetti	150mm
LMJ Large	A tubetti	260mm
LMJ Ridotta	FlexTube	180mm
LMJ Standard	FlexTube	200mm
LMJ Large	FlexTube	200mm

**NOTA:** Assicurarsi che il diametro della matassa sia in accordo con i valori riportati nella tabella.

## Kit attestazione a freddo imbocco ovale

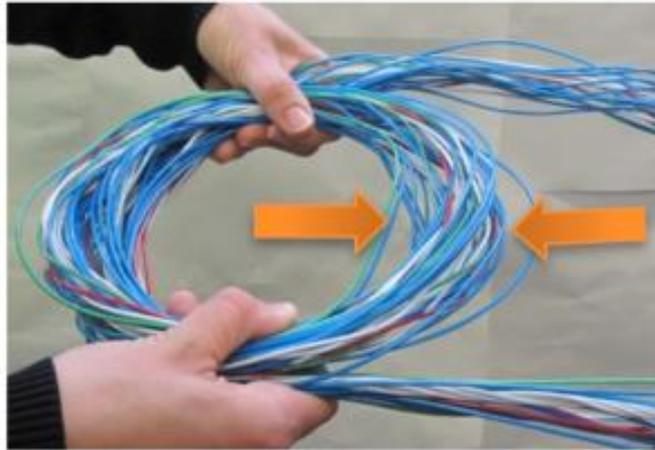
### Passo 28



- Per la seconda matassa, incrociare i due fasci di tubetti e poi capovolgere la matassa sotto l'insieme dei tubetti.

## Kit attestazione a freddo imbocco ovale

### Passo 29

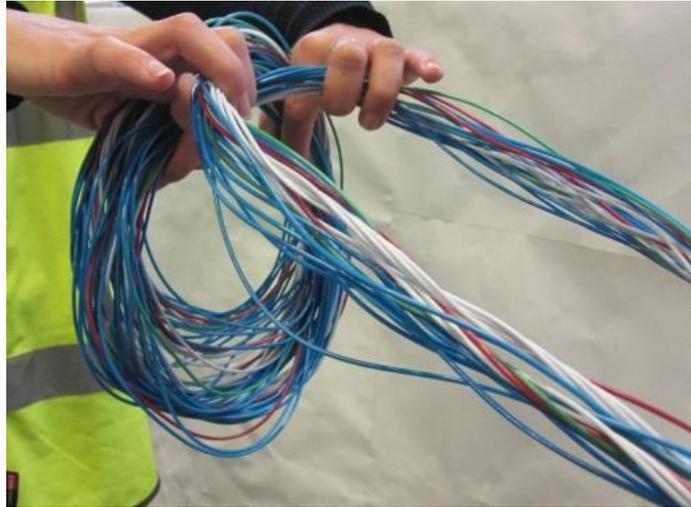


- Fare la seconda matassa assicurandosi che sia un poco più grande della prima, come mostrato in figura.

**NOTE:** Il diametro della seconda matassa è appena più largo della prima.

## Kit attestazione a freddo imbocco ovale

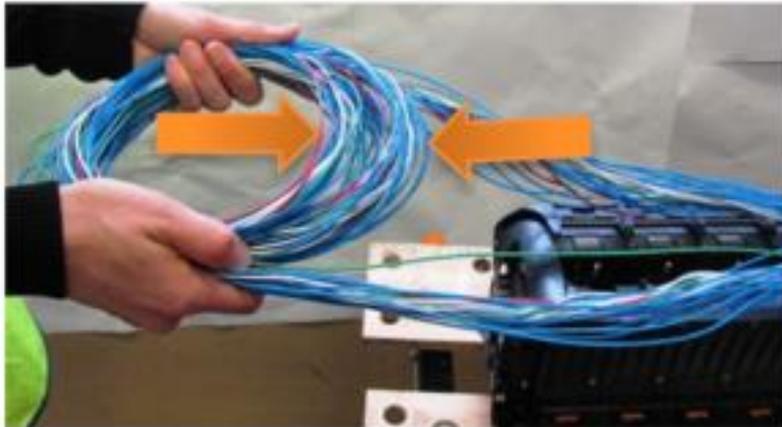
### Passo 30



- Per la terza matassa, incrociare i due fasci di tubetti e poi capovolgere la matassa sotto l'insieme dei tubetti.

## Kit attestazione a freddo imbocco ovale

### Passo 31

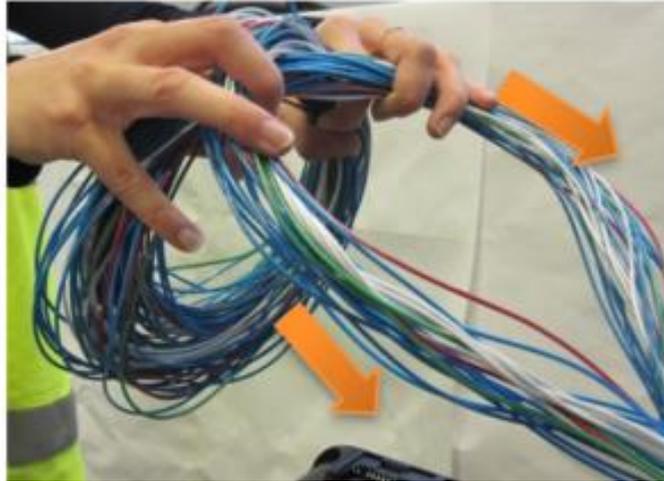


- La terza matassa è un poco più grande della seconda matassa (e quindi della prima), come mostrato in figura.

**NOTE:** Il diametro della terza matassa è appena più largo della seconda.

## Kit attestazione a freddo imbocco ovale

### Passo 32

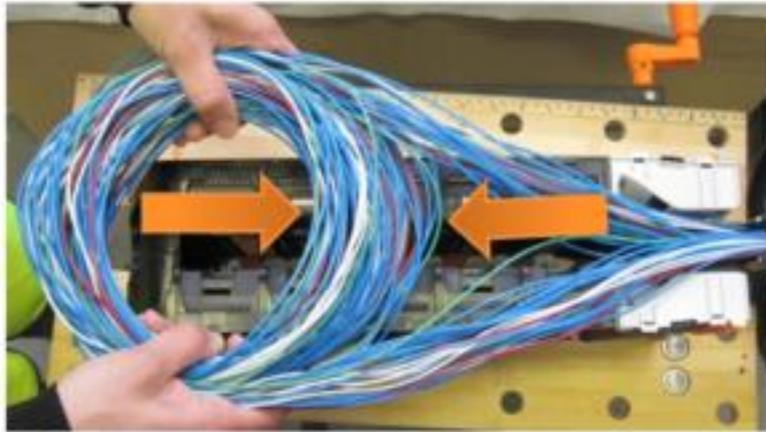


- Per la quarta (e ultima) matassa, incrociare i due fasci di tubetti e poi capovolgere la matassa sotto l'insieme dei tubetti.

**NOTE:** Vedi tabella passo 25 per il numero di matasse necessarie.

## Kit attestazione a freddo imbocco ovale

### Passo 33



- La quarta matassa è un poco più grande della terza matassa (e quindi della seconda e prima), come mostrato in figura.

**NOTE:** Il diametro della quarta matassa è appena più largo della terza.

## Kit attestazione a freddo imbocco ovale

### Passo 34



- Tenere la matassa in posizione con una mano.
- Posizionare la custodia di plastica attorno alla matassa, come mostrato in figura. Una mano attraversa la custodia e tiene la matassa.

**NOTA:** Se la custodia di plastica è utilizzata per LMJ RIDOTTA, tagliarla a metà.

## Kit attestazione a freddo imbocco ovale

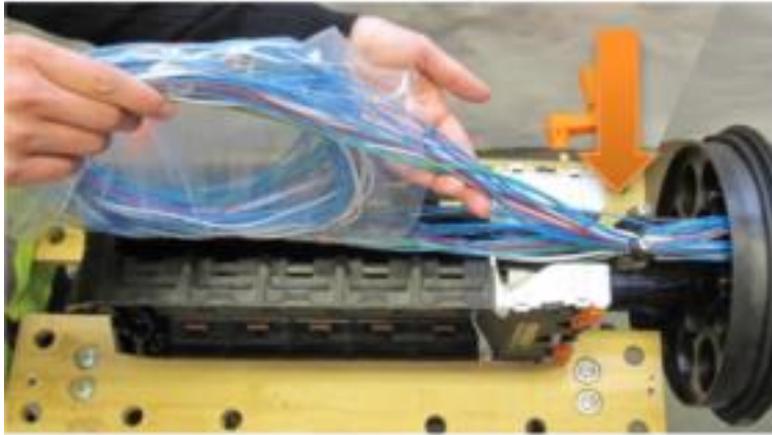
### Passo 35



- Con l'altra mano libera tirare la custodia di plastica sopra la matassa, fino a quando la custodia non è in linea con la parte alta della matassa (vedi frecce).
- Utilizzando i FlexTube lasciare 40-50mm di spazio nella parte alta per agganciare la matassa.

## Kit attestazione a freddo imbocco ovale

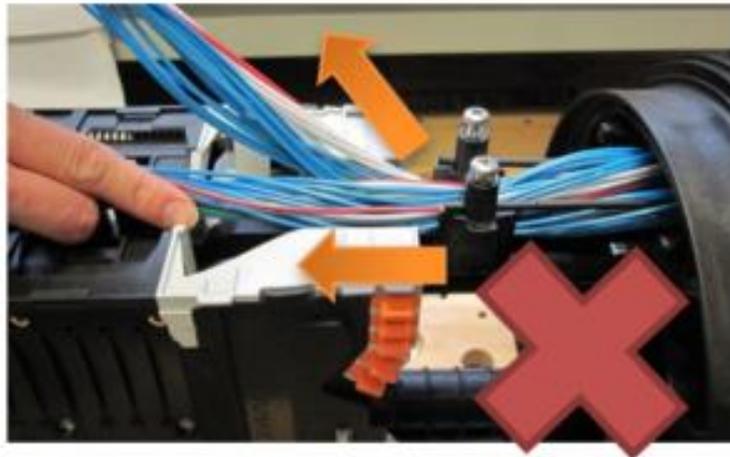
### Passo 36



- Girare la matassa di 90 gradi assicurandosi di girare nella direzione naturale dei tubetti. Guardare Passo 37 e 38 per un approfondimento.

## Kit attestazione a freddo imbocco ovale

### Passo 37

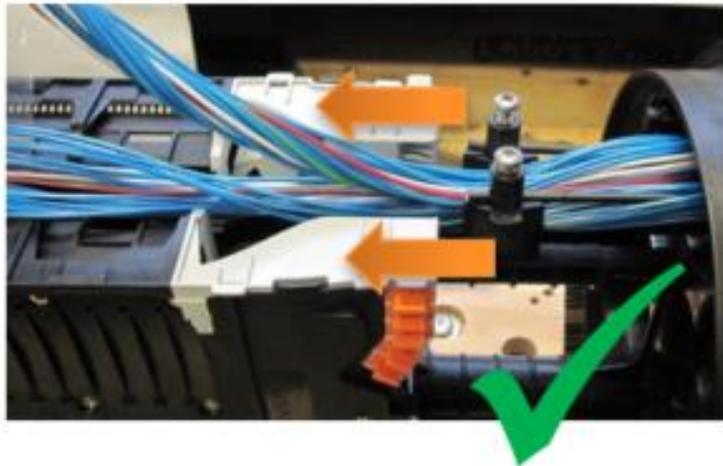


- Incorretta torsione dei tubetti (innaturale).

**NOTA:** Se la torsione è nel verso sbagliato i tubetti non stanno in modo ordinato uno sopra l'altro.

## Kit attestazione a freddo imbocco ovale

### Passo 38

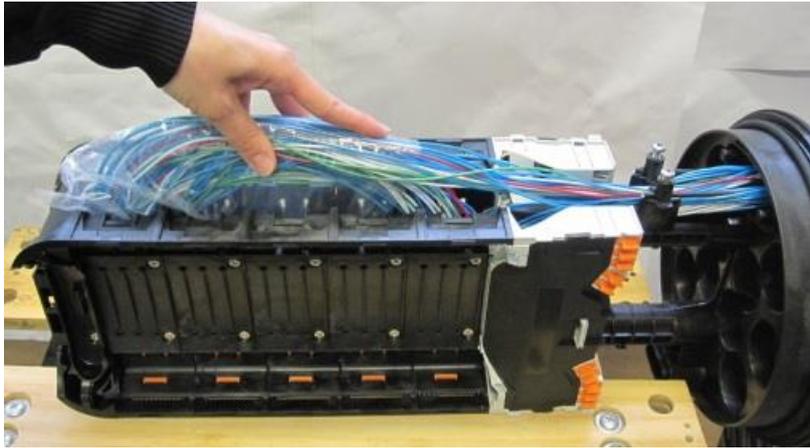


- Corretta torsione dei tubetti (naturale).

**NOTE:** Se la torsione è nel verso giusto gli elementi stanno correttamente uno sopra l'altro.

## Kit attestazione a freddo imbocco ovale

### Passo 39

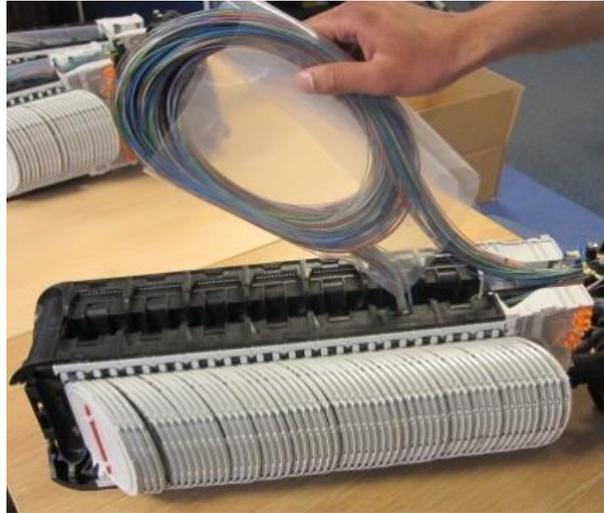


- Spingere attentamente la matassa nel vano tra i due telai.
- Se si utilizzano FlexTube andare al PASSO 40 per vedere come appendere la matassa, altrimenti andare al PASSO 43.

**NOTA:** Assicurarsi di avere l'intera matassa inserita totalmente nel vano tra i telai.

## Kit attestazione a freddo imbocco ovale

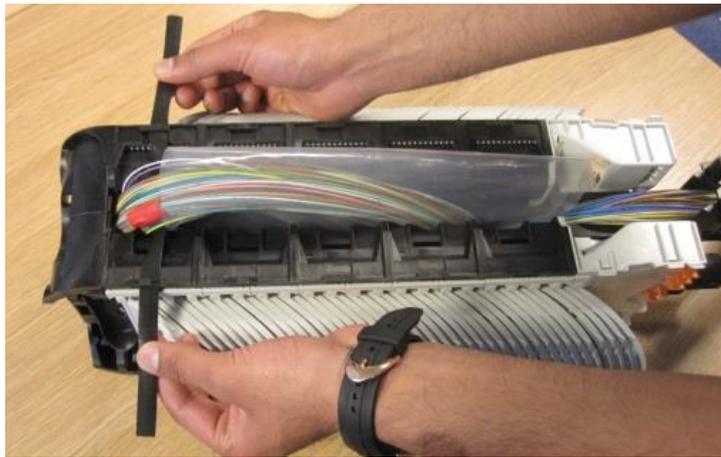
### Passo 40



- Utilizzando i Flex Tube lasciare 40-50mm di spazio nella parte alta per agganciare la matassa.

## Kit attestazione a freddo imbocco ovale

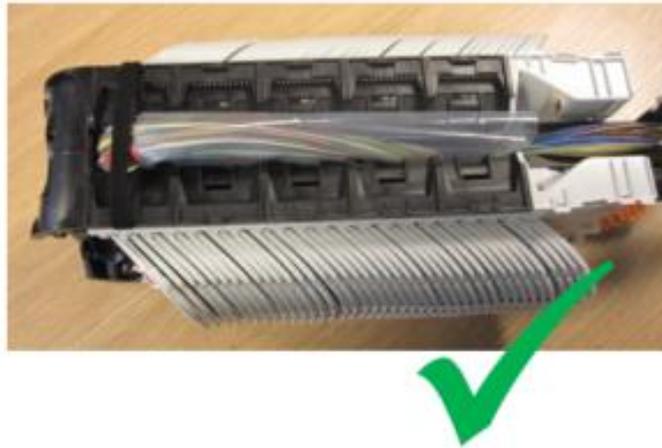
### Passo 41



- Fare passare una striscia in velcro prima attraverso la fessure nella parte alta del telaio, poi attraverso la matassa e infine attraverso l'altra fessura.

## Kit attestazione a freddo imbocco ovale

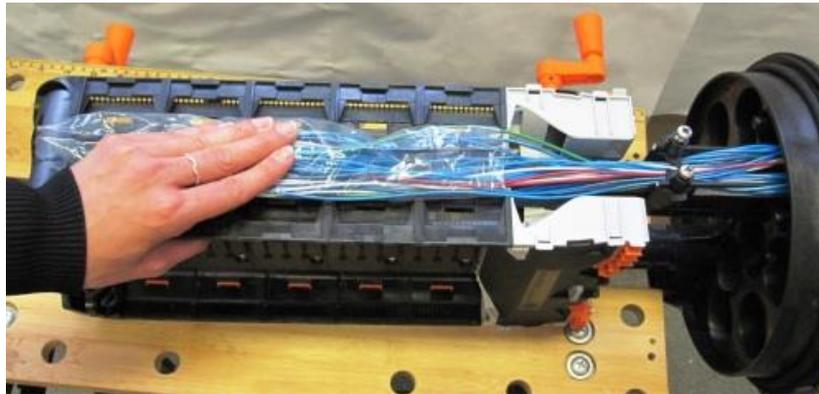
### Passo 42



- Assicurarsi la matassa sia appesa correttamente come in figura.
- Andare al PASSO 45.

## Kit attestazione a freddo imbocco ovale

### Passo 43

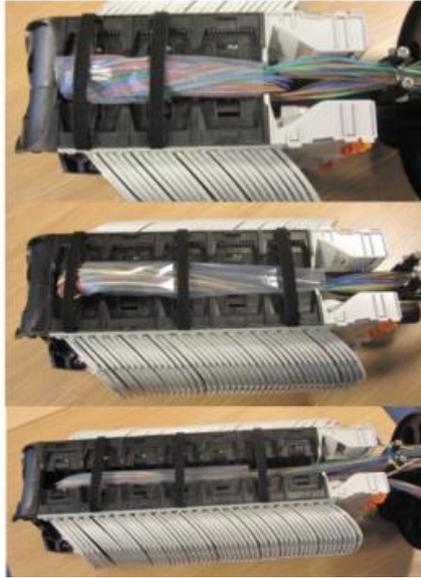


- Mantenere in posizione la matassa mentre si posizionano le strisce in velcro tra i due telai.

**NOTA:** Fare attenzione a non piegare eccessivamente i tubetti durante il posizionamento della matassa tra i telai.

## Kit attestazione a freddo imbocco ovale

### Passo 44



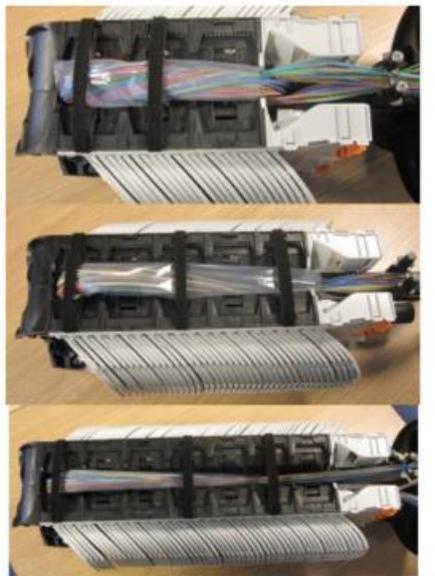
### Per CAVO A TUBETTI

- Mettere i nastri di velcro in posizione, (vedi tabella per sapere il numero corretto).
- Assicurarsi che la matassa sia spinta in basso per avere i nastri in velcro stretti al massimo.

Tipo di Muffola	Numero di nastri in velcro
LMJ Ridotta	2x Velcro
LMJ Standard	3x Velcro
LMJ Large	3x Velcro

## Kit attestazione a freddo imbocco ovale

### Passo 45



### Per CAVO FLEXTUBE

- Mettere i nastri di velcro in posizione, vedi figura.
- Assicurarci che la matassa sia spinta in basso per avere i nastri in velcro stretti al massimo.

<b>Tipo di Muffola</b>	<b>Numero di nastri in velcro</b>
LMJ Ridotta	2x Velcro
LMJ Standard	3x Velcro
LMJ Large	3x Velcro